

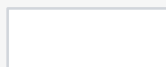
世界基準のシーリング材日本初上陸！

**illbruck**  
making it perfect.

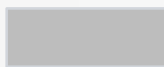
多用途・高性能変成シリコン系  
シーリング材

# 「SP520」

カラー・バリエーション



ホワイト



グレー（N7.5近似）



JIS A 5758  
F-20LM-8020(MS-1)  
認証番号 CRKR24006

JSIA  
F☆☆☆☆



## ノンブリードタイプで美観をキープ

シーリング材に含まれる可塑剤の表面へのしみ出しを防止。  
塗料を変質させず、ホコリやゴミの付着による汚れを長期間防ぎます。



## 動きに強いLM（低モジュラス）タイプ

伸びたシーリング材が元に戻ろうとする力が小さい「低モジュラス」設計。  
温度変化による伸縮に柔軟に追従し、剥離やひび割れを抑えます。



## 多用途 & スピード施工

同等製品より硬化が速く、初日で最大2.5mmまで硬化。  
屋内外の幅広い用途に使用可能。溶剤・イソシアネートを含まない低臭・非腐食性設計です。

### 主な用途

- ・ 窯業サイディング板の目地
- ・ ALCパネルの目地
- ・ 一般建築物の外装、内装の目地
- ・ モルタル、コンクリートの目地
- ・ アルミなどの各種建材の接合部

### 容量・容器・入数

320ml
カートリッジ (プラ製)
10本入/箱

日本総代理店

 **ナカシマ**

# 基本物性・技術データ

項目	試験方法	一般数値
比重	DIN 52451-A	1.52
ShoreA	ASTM C661	10A~40A
引張強度	ASTM D412	> 1.00 N/mm <sup>2</sup>
60%弾性率での引張	ASTM D412	> 0.34 N/mm <sup>2</sup>
伸長	ASTM D412	500%~600%
適用温度	-	+5° C ~ +50° C
使用温度	-	-40° C ~ +90° C

## 施工要領

1

### 下地処理

接着面は清潔で乾燥させ、防塵・脱脂を確認してください。  
ガラス、アルミ、セラミックス、PVC等はプライマー不要です。（※多孔質面等は事前に適合テストが必要です）

2

### 施工

ノズルをカットし、接着剤をビード状に塗布します。  
直ちに部材を組み合わせ、初期接着力が得られるまで少なくとも5分保持してください。

3

### 清掃

余分な接着剤は硬化前にクリーナーで速やかに除去してください。  
硬化後は機械器具を用いて削り落とす必要があります。

### 注意事項・保管

【適用外】ポリエチレン、ポリプロピレン、テフロン、ナイロンの接着には適しません。石材に使用すると縁に変色を起こすことがあります。

【保管】日陰の乾燥した環境で、+5°Cから+25°Cの間で保管してください。ご使用前にSDSをご確認ください。