



ncx プライム クリヤー シリーズ

The Future is Now

続ける未来

 プライムだからできること

ブース稼働率のアップ！

作業性向上

超速乾・低温硬化
塗装工程の短縮
連続塗装が可能

これからの钣金塗装



SUSTAINABLE DEVELOPMENT GOALS

環境対応

乾燥時間を大幅削減
塗装コート回数を削減

CO2 の削減



QD CLEAR

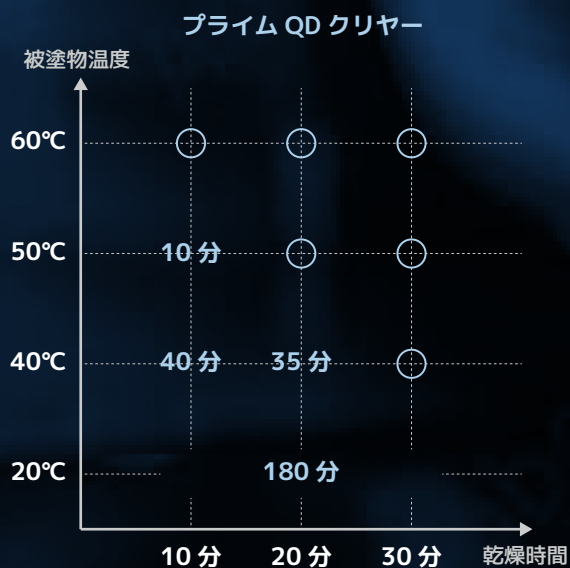
速硬化でかつ高外観、
仕事の効率化を実現できるクリアー

ポリッシュまでの強制乾燥間は
最短 **40°C×10分**※

※40°Cで10分乾燥させた後、ポリッシュ可能までは、室温で40分放置が必要です。

塗装ブース占有時間を
28%削減

乾燥温度及び時間ごとの乾燥性



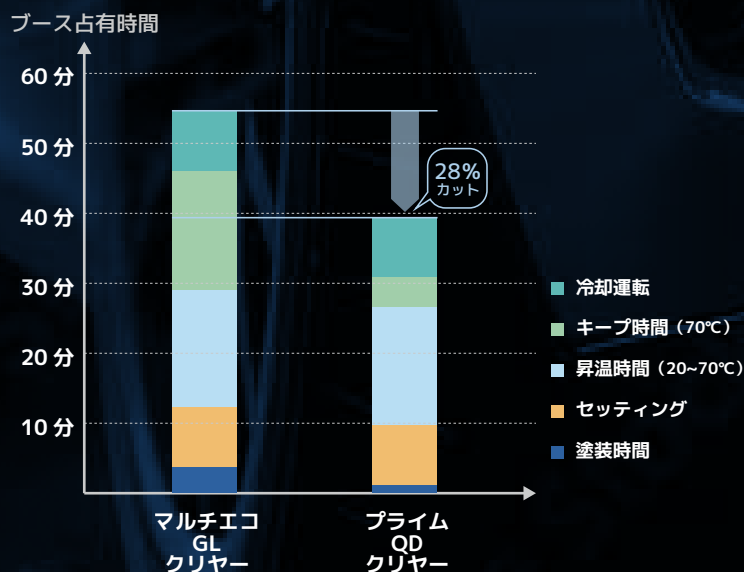
○ ポリッシュ可能

数値 ポリッシュ可能となる室温放置時間

※1 表の縦軸は被塗物温度、横軸は乾燥時間です。

※2 表中の時間は乾燥後に必要な室温放置時間です。

塗装ブース占有時間の比較



28%
カット

SG CLEAR

塗装回数^{を省き、} 高外観^{を実現できるクリヤー}

塗装コート回数が通常 3 回のところを
連続で **2** 回に削減でき、肌・つや良好

Wave Scan[※]使用時の映り込みの違い

従来品（速乾タイプ）



※イメージです。

プライム SG クリヤー



※イメージです。



クリヤー/ハードナーの混合比 (重量比)

シンナーは、naxイーキューブシンナー各種を使用し、温度、湿度、肌伸び等に応じてクリヤーの量に対し、10~30%の間で調整してご使用ください。

	プライム (2:1) QDクリヤー	ハードナー	シンナー
標準仕様	100	50	10~30

塗装仕様

塗装環境、スプレーガンの種類に応じて下記を目安に最適な調整をしてください。

塗装工程	シンナー希釈率	エア圧	吐出量	ガン距離	塗装回数
ブロック塗装	10~30%	0.15~0.2MPa	2.5~3.5回転	15~20cm	2回
ぼかし塗装①	100%*1	0.15~0.2MPa	2.5~3.5回転	15~20cm	1~2回
ぼかし塗装②	ぼかし塗装①の塗料を2倍に希釈*1	0.1~0.15MPa	1~1.5回転	10~15cm	1~2回

*1 ぼかし塗装は、ぼかし具合によってnaxイーキューブシンナーまたはnaxマルチボカシ剤 (推奨) をご使用ください。(naxマルチウレタンシンナー各種も使用できますが、特化測対象外にはなりません)

標準乾燥時間 (被塗物温度基準・膜厚50μm)

区分	条件	乾燥時間
指触乾燥時間	自然乾燥	20°C×10分
ポリッシュ可能時間	強制乾燥	60°C×10分以上
	自然乾燥	20°C×180分以上

ポットライフ (ハードナー混合後のポットライフ)

温度	10°C	20°C	30°C
ポットライフ	3時間	2時間	1時間

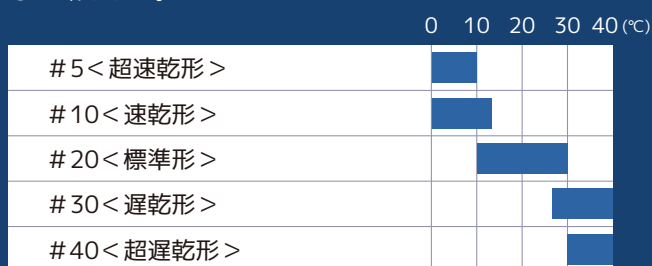
商品構成

	商品名	容量
クリヤー	naxプライム(2:1)QDクリヤー	16L
ハードナー	naxウルトラハードナー (#5、#10、#20、#30、#40)*	3.6K、0.9K
シンナー	naxイーキューブシンナー (#5、#10、#20、#30、#40、#50)*	16L、4L
塗膜軟化剤	naxバンパー用ハードナー	1K

* #5<超速乾形>、#10<速乾形>、#20<標準形>、#30<遅乾形>、#40<超遅乾形>、#50<超超遅乾形>

ハードナーの選び方 (目安)

naxウルトラハードナーをお使いください。塗装環境、塗膜の状態に応じて下記を目安として最適な調整をしてください。



シンナーの選び方 (目安)

naxイーキューブシンナー*をお使いください。塗装環境、塗膜の状態に応じて下記を目安として最適な調整をしてください



* naxマルチウレタンシンナーを使用される場合は特化 則対応にはなりません。

🏆 クリヤー/ハードナーの混合比 (重量比)

シンナーは、naxイーキューブシンナー各種を使用し、温度、湿度、肌伸び等に応じてクリヤーの量に対し、10～30%の間で調整してご使用ください。

	プライム (2 : 1) SGクリヤー	ハードナー	シンナー
標準仕様	100	50	10～30

🏆 塗装仕様

塗装環境、スプレーガンの種類に応じて下記を目安に最適な調整をしてください。

塗装工程	シンナー希釈率	エア圧	吐出量	ガン距離	塗装回数
ブロック塗装	10～30%	0.15～0.2MPa	2.5～3.5回転	15～20cm	2回
ぼかし塗装①	100%*1	0.15～0.2MPa	2.5～3.5回転	15～20cm	1～2回
ぼかし塗装②	ぼかし塗装①の塗料を2倍に希釈*1	0.1～0.15MPa	1～1.5回転	10～15cm	1～2回

*1 ぼかし塗装は、ぼかし具合によってnaxイーキューブシンナーまたはnaxマルチボカシ剤 (推奨) をご使用ください。(naxマルチウレタンシンナー各種も使用できますが、特化測対象外にはなりません)

🏆 標準乾燥時間 (被塗物温度基準・膜厚50μm)

区分	条件	乾燥時間
指触乾燥時間	自然乾燥	20°C×10分
ポリッシュ可能時間	強制乾燥	60°C×50分以上

🏆 ポットライフ (ハードナー混合後のポットライフ)

温度	10°C	20°C	30°C
ポットライフ	3時間	2時間	1時間

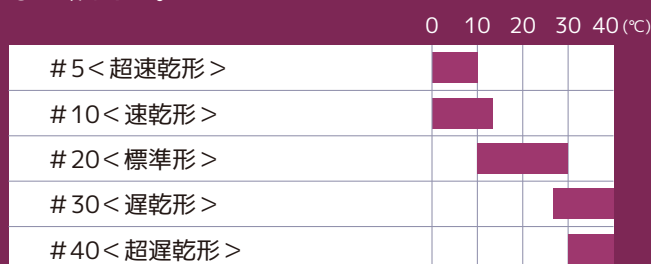
🏆 商品構成

	商品名	容量
クリヤー	naxプライム(2:1)SGクリヤー	16L
ハードナー	naxウルトラハードナー (#5、#10、#20、#30、#40)*	3.6K、0.9K
シンナー	naxイーキューブシンナー(#5、#10、#20、#30、#40、#50)*	16L、4L
塗膜軟化剤	naxバンパー用ハードナー	1K

* #5<超速乾形>、#10<速乾形>、#20<標準形>、#30<遅乾形>、#40<超遅乾形>、#50<超超遅乾形>

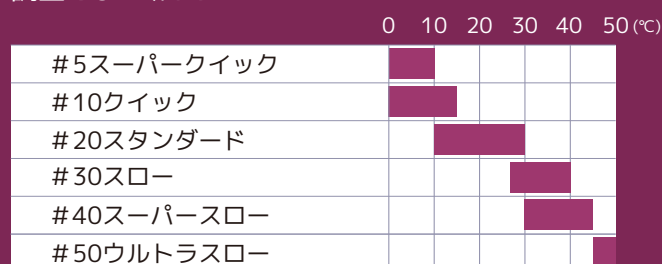
🏆 ハードナーの選び方 (目安)

naxウルトラハードナーをお使いください。塗装環境、塗膜の状態に応じて下記を目安として最適な調整をしてください。



🏆 シンナーの選び方 (目安)

naxイーキューブシンナー*をお使いください。塗装環境、塗膜の状態に応じて下記を目安として最適な調整をしてください



* naxマルチウレタンシンナーを使用される場合は特化 則対応にはなりません。

日本ペイント株式会社拠点一覧

拠点名	郵便番号	住所	TEL	FAX
北海道支店	061-1274	北海道北広島市大曲工業団地 6-3-8	011-370-3101	011-370-3122
東北支店	983-0034	宮城県仙台市宮城野区扇町 5-10-8	022-232-6711	022-232-6719
関東支店	140-8677	東京都品川区南品川 4-7-16	03-5479-3614	03-3472-5525
北関東信越支店	140-8677	東京都品川区南品川 4-7-16	03-5479-3614	03-3472-5525
中部支店	453-0041	愛知県名古屋市中村区本陣通 2-25-1	052-461-1960	052-461-9761
近畿支店	531-8511	大阪府大阪市北区大淀北 2-1-2	06-6455-9608	06-6455-9325
中国支店	732-0802	広島県広島市南区大州 4-8-32	082-281-2180	082-285-6427
四国支店	769-0221	香川県綾歌郡宇多津町 4001-66	0877-56-2346	0877-56-2355
九州支店	810-0076	福岡県福岡市中央区荒津 1-1-17	092-751-9861	092-721-4840



日本ペイント株式会社

<https://www.nipponpaint.co.jp>

- 本カタログの中の商品名・会社名は、日本ペイントホールディングス株式会社または日本ペイント株式会社・その他の会社の、日本およびその他の国の登録商標または商標です。
- naxは日本ペイント株式会社の登録商標です。
- © Copyright 2024 NIPPONPAINT Co., Ltd. All rights reserved.
- 本カタログの内容については、予告なしに変更する場合がございますのであらかじめご了承ください。

2025年1月現在

カタログNo

NP-B043

AZ230403T