

Epoxy
エポキシ樹脂系

焼付け乾燥

常温乾燥

下塗り塗料

1液速乾万能形 特殊変性エポキシ樹脂系下塗り塗料

ニッペ

商品ページ >

パワーバインド® SERIES

標準タイプ

商品ページ >

ニッペ パワーバインド®

特化則対応・厚膜タイプ

商品ページ >

ニッペ パワーバインド® TK

住宅部品

鉄鋼部品

計器類

土木建設機械

産業機械

各種電気部品



万能形

SPCC Stainless
適用素材
Tinplate Zn Al

オルガ マイテラック
上塗り適性
ウレトッブ ユニボン

乾燥温度

ニッペ
パワーバインド 刷毛用
はけ塗りOK

環境配慮

ホルムアルデヒド
放散等級
F★★★★

鉛・クロム
非配合

RoHS 指令対応
SVHCリスト対応

ニッペ
パワーバインド TK
特化則 対応

高性能

速乾性 指触乾燥
約 5~10分

優れた防食(さび)力

美しい肌



Basic & New

NIPPON PAINT INDUSTRIAL COATINGS



1液速乾万能形 特殊変性エポキシ樹脂系下塗り塗料

ニッペ パワーバインド[®] シリーズ

ここが万能 ①

適用素材

広範囲の金属素材に適用が可能です。

鉄	鋳物	黒皮	アルミダイキャスト	リン酸鉄・亜鉛処理鋼板
ブリキ	真鍮	銅	亜鉛ダイキャスト	アルミ合金 (6000番台除く)
亜鉛めっき鋼板 (電気/溶融/合金化)			ステンレス	マグネシウム合金

ニッペ パワーバインド, TK 限定 ※ニッペ パワーバインド TK アルミ用添加剤を使用することで 6000番台にも対応できます。

ここが万能 ②

上塗り適性

スーパーラック
マイティラック
オルガ
ウレトップ
ビリューシアアルティカラー

広範囲の上塗り塗料に適用が可能です。

常温乾燥形塗料

★日本ペイント株式会社の商品

樹脂系	商品名
フタル酸	ユニパックシリーズ など
1液ウレタン	ニッペ 1液パワーウレトップなど
2液ウレタン	ニッペ ウレトップエコ ニッペ マイティラック (10:1) ニッペ ファインウレタン U100* など
アルキド (SOP)	Hi-CR デラックスエコ II* など
2液アクリルシリコン	ニッペ ファインシリコンフレッシュ* ニッペ ファイン SI* など
2液フッ素	ファイン 4F セラミック* など
水性	エコフラット 70* オーデコート G エコ* など

※その他、エポキシ樹脂系塗料に適用できます。

焼付け形塗料

樹脂系	商品名
メラミン	オルガネオシリーズ など
アクリル	スーパーラックネオシリーズ など
ウレタン	ユニボン 2500 など

※所定の重ね塗り時間を守ることで2コート1ベークが可能です。

粉体塗料 (ニッペ パワーバインド, TK 限定)

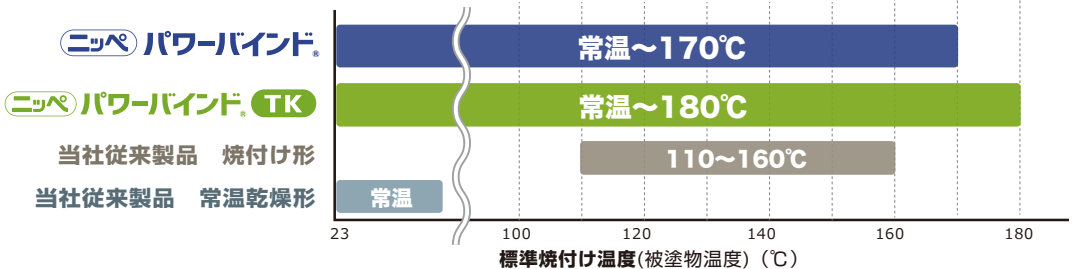
樹脂系	商品名
ポリエステル	ビリューシア アルティ カラー シリーズ

※その他、エポキシ・ポリエステル樹脂系粉体塗料に使用できます。
注)ニッペ パワーバインド TK を焼付けた後に塗装してください。
(2コート2ベーク)

ここが万能 ③

乾燥温度

広範囲の乾燥条件に適用が可能です。



- 鉛、クロムなどの有害重金属を意図的に配合していません。(100ppm 以下)
- 建築基準法ホルムアルデヒド放散等級 F☆☆☆☆日本塗料工業会登録品です。
- RoHS 指令※1・SVHC リスト※2 の対象物質を意図的に配合しておりません。
- ニッペ パワーバインド, TK 限定 特化則※3 に対応しています。

※1: 欧州連合 (EU) による電子・電気機器における特定有害物質の使用制限 (2020年10月、対象10種)

※2: REACH 規則 第59条で特定される認可対象候補物質 (2020年10月)

※3: 特定化学物質障害予防規則 (2020年10月時点) ●紛争鉱物 (3TG: 金、錫、タンタル、タングステン) を含みません

- ラッカー並みの速乾形塗料です。(指触乾燥 約5~10分)
- 優れた防食(さび)力があります。
- 表面平滑性の良い、美しい肌が得られます。

用途

住宅部品、鉄鋼部品、計器類、土木建設機械、産業機械、各種電気部品 など



特化則対応

パワーバインド[®] TK

- 1 特定化学物質障害予防規則に対応しており、エチルベンゼン、メチルイソブチルケトン、ナフタレン、トルエンおよびキシレンは意図的には配合していません。
- 2 厚塗り作業性が良好です (25~50μm)。
- 3 粉体塗料の下塗りにも使用できます。

最大 50μm



標準タイプ

ニッペ[®] パワーバインド[®]

ラインナップ

商品名	荷姿
ニッペ パワーバインド	
 ホワイト	16kg (石油缶)
 ライトグレー (N7.5)	4kg (丸缶)
 ブラック	
※ソリッド各色の調色も承ります。(淡～濃彩)	
ニッペ パワーバインド刷毛用	
 ライトグレー (N7.5)	16kg (石油缶) 4kg (丸缶)

性能表

試験方法および条件は裏面に記載

ダル鋼板 (SPCC-SD)


試験項目	試験結果			
	フタル酸	ウレタン	メラミン	アクリル
上塗り乾燥条件	23℃×7日	23℃×7日	130℃×10分	150℃×20分
鏡面光沢度	90	90	90	90
引っかき硬度	HB	H	H	2H
付着性	分類0	分類0	分類0	分類0
耐おもり落下性	合格	合格	合格	合格
耐水性	異常なし (96時間)	異常なし	異常なし	異常なし
耐沸騰水性	—	異常なし	異常なし	異常なし
耐湿性	異常なし (120時間)	異常なし	異常なし	異常なし
耐中性塩水噴霧性	2~3 mm	1~2 mm	2~3 mm	1~2 mm
耐溶剤性	—	異常なし	異常なし	異常なし

※本塗膜性能表は代表参考値であり規格値ではありませんので、ご注意ください。

特化則対応タイプ

ニッペ[®] パワーバインド[®] TK

ラインナップ

商品名	荷姿
ニッペ パワーバインド TK	
 ホワイト	16kg (石油缶)
 ライトグレー (N7.5)	
 ブラック	
添加剤 (オプション)	荷姿
ニッペ パワーバインド TK アルミ用添加剤	0.8kg (角缶)

性能表

試験方法および条件は裏面に記載

ダル鋼板 (SPCC-SD)

試験項目	試験結果			
	ウレタン	メラミン	アクリル	粉体
上塗り乾燥条件	23℃×7日	130℃×10分	150℃×20分	180℃×15分
鏡面光沢度	90	90	90	85
引っかき硬度	H	H	2H	F
付着性	分類0	分類0	分類0	分類0
耐おもり落下性	合格	合格	合格	合格
耐水性	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし
耐沸騰水性	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし
耐湿性	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし
耐中性塩水噴霧性	0~1 mm	0~2 mm	0~1 mm	0~1 mm
耐溶剤性	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし

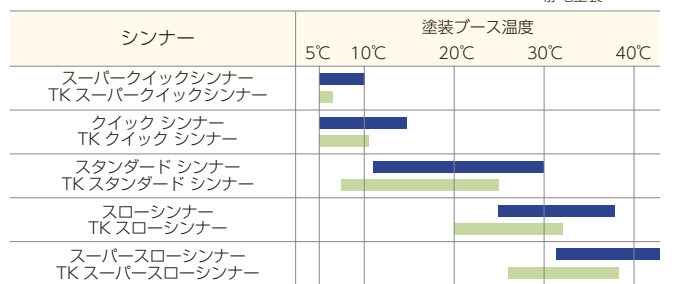
標準塗装条件

標準塗装間隔および膜厚

	ニッペ パワーバインド	ニッペ パワーバインド TK
重ね塗り時間 (23℃)	5~10分	5~20分
膜厚 (ドライ)	20~35 μm	25~50 μm
理論塗付量	80 ~ 140 g /㎡	96 ~ 190 g /㎡

注) 重ね塗り時間は標準膜厚での目安です。使用量、通風、湿度および素地の状態によって異なります。

シンナーの種類と気温の変化による使用区分



標準塗装粘度および専用希釈シンナー種

商品名	塗装方法	塗装粘度 (岩田カップ 23℃)	希釈率 (外割)	
			ニッペ パワーバインド	ニッペ パワーバインド TK
ニッペ パワーバインド クイックシンナー	エアスプレー	20~30 秒	20~30%	20~30%
ニッペ パワーバインド TK クイックシンナー	エアレススプレー	30~40 秒	15~20%	15~20%
ニッペ パワーバインド スーパークイックシンナー	静電塗装	18~25 秒	25~35%	25~35%
ニッペ パワーバインド TK スーパークイックシンナー	静電塗装	18~25 秒	25~35%	25~30%
ニッペ パワーバインド スタンダードシンナー	エアレススプレー	25~35 秒	15~25%	15~25%
ニッペ パワーバインド TK スタンダードシンナー	静電塗装	15~18 秒	35~40%	35~45%
ニッペ パワーバインド スローシンナー	エアスプレー	15~20 秒	30~40%	35~45%
ニッペ パワーバインド TK スローシンナー	エアレススプレー	20~30 秒	20~30%	25~35%
ニッペ パワーバインド スーパースローシンナー	静電塗装	13~18 秒	35~45%	40~50%
ニッペ パワーバインド TK スーパースローシンナー	静電塗装	13~18 秒	35~45%	40~50%

注) ニッペ パワーバインド刷毛・ローラー用を塗装する際にはニッペ パワーバインド刷毛・ローラー用シンナーをご利用ください。

注) 左記の使用シンナー・塗装粘度は標準条件ですので、ラインの特性 (被塗物種・被塗物温度・コンベアスピード・塗装機・極間距離など) により変わります。その際は、ラインに合致する使用シンナー、希釈率を選別してください。

塗装上の注意事項

製品説明書の注意事項も参照ください。

1. 素地調整

- ① さび、油污は完全に除去してください。
- ② 亜鉛合金、アルミ合金の種類により付着性が劣る場合があります。更なる品質向上には表面処理（リン酸亜鉛、アルサーフ処理等）を実施して下さい。塗装ラインで事前に塗装性、付着性を確認してください。
- ③ ステンレスが素材の場合、アンカー効果が小さい仕上げ材（鏡面仕上げ材など）は付着性が劣ります。研磨による素地調整、または、ヘアライン、ザル、2B仕上げ材などをご使用ください。

2. 上塗りにラッカーおよびアクリル変性フタル酸（ユニパックネオ・エコ超速乾など）は使用を避けてください。（事前に塗装性・付着性を確認されても季節要因、膜厚要因等により付着性が劣る場合があります）

3. 希釈には専用シンナーをご使用ください。専用シンナー以外では、溶解しないことがあります。特に塗装機などの洗浄には専用シンナーをご使用ください。

4. 塗装に使用した塗装機（例えばスプレーガン、カップ）は、直ちに洗浄してください。（乾燥が早いので、後では洗浄しにくくなります）

5. 上塗りまでのインターバル：上塗り塗料は次の期間に従い塗装が可能です。（塗膜の著しい劣化・ゴミ・付着物がない場合）

下塗り塗装後（指触乾燥後）～1ヶ月	ノンサンディング
1ヶ月以上	サンディングして下塗り再塗装

6. フタル酸・ラッカーなどの塗り替えに使用しますと、旧塗膜を侵す恐れがありますのでご注意ください。

7. ニッペパワーバインド TK に粉体上塗りを塗装する際には必ずニッペパワーバインド TK を焼き付けてから行ってください。

8. 焼き付け乾燥上限は以下の通りです。オーバークックにご注意ください。

商品名	被塗物温度×キープ時間
ニッペパワーバインド	170℃×20分
ニッペパワーバインド TK	180℃×20分

試験方法・条件

試験項目	試験方法・条件
上塗り乾燥条件	各種上塗り塗料標準乾燥条件
鏡面光沢度	JIS K 5600 4-7 による。60度鏡面光沢度
引っかき硬度	JIS K 5600 5-4（鉛筆法）による。凝集破壊
付着性	JIS K 5600 5-6（クロスカット法）による。1mm間隔
耐衝撃性	JIS K 5600 5-3（デュボン式）による。 φ1/2" × 500g × 30cm
耐水性	JIS K 5600 6-2 による。水道水 23℃ × 168時間浸せき
耐沸騰水性	JIS K 5600 6-1 による。沸騰水 98℃以上 × 1時間浸せき
耐湿性	JIS K 5600 7-2（連続結露法）による。 50℃、RH95%以上 × 240時間放置
耐中性塩水噴霧性	JIS K 5600 7-1 による。 5%食塩水 35℃ × 240時間噴霧（カット部片側）
耐溶剤性	キシレンをガーゼに浸して塗面を拭く。ラビング 10回

【試験片作成条件：ニッペパワーバインド】

- 試験片：0.8t × 70 × 150 mm SPCC-SD（ダル鋼板）
- 表面処理：溶剤脱脂 ●塗装：エアスプレー
- 塗装系：下塗り 5～10分後 上塗り：フタル酸「ユニパックネオ標準 ホワイト」
ウレタン「ニッペウレトトップエコ ホワイト」
メラミン「オルガネオ ホワイト」
アクリル「スーパーラックネオ ホワイト」
- 膜厚（ドライ）：下塗り 20～25μm、上塗り各種 20～25μm（電磁式膜厚計）

安全衛生上の注意事項

予防策

- ① 本来の用途以外に使用しないでください。② 使用前に取扱説明書を入手してください。③ すべての安全注意を読み理解するまで取り扱わないでください。④ 熱/火/炎/高温のもののような着火源から遠ざけてください。一禁煙です。⑤ 容器を密閉しておいてください。⑥ 容器を接地/アースをとってください。⑦ 防爆型の電気機器/換気装置/照明機器を使用してください。⑧ 火花を発生させない工具を使用してください。⑨ 静電気放電に対する予防措置を講じてください。⑩ 粉じん/煙/ガス/ミスト/蒸気/スプレーを吸入しないでください。⑪ 取扱い後は、手洗いおよびうがいをしてください。⑫ この製品を使用する時に、飲食または喫煙をしないでください。⑬ 屋外または換気の良い場所でのみ使用してください。⑭ 汚染された作業衣は作業場から出さないでください。⑮ 必要な時以外は、環境への放出を避けてください。⑯ 保護手袋/保護衣/保護眼鏡/保護面を着用してください。

応急処置

- ① 気分が悪い時は、医師の診断/手当を受けてください。② 緊急の特別な処置が必要な場合は実施してください。③ 口をすすいでください。④ 容器からこぼれた時には、布で拭き取って水を張った容器に保管してください。⑤ 皮膚または髪に付いた場合、直ちに、汚染された衣類をすべて脱いでください。皮膚を流水かシャワーで洗ってください。⑥ 吸入した場合：気分が悪い時は、医師に連絡してください。⑦ 吸入した場合：空気の新鮮な場所に移し、呼吸しやすい姿勢で休息させてください。⑧ 眼に入った場合：水で数分間注意深く洗ってください。次に、コンタクトレンズを着用して容易に外せる場合は外してください。その後も洗浄を続けてください。⑨ ばく露またはばく露の懸念がある場合：医師の診断/手当を受けてください。⑩ 皮膚刺激を生じた場合：医師の診断/手当を受けてください。⑪ 眼の刺激が続く場合：医師の診断/手当を受けてください。⑫ 汚染された衣類を脱いで、再使用する場合には洗濯してください。⑬ 火災の場合：消火に適切な手段を使用してください。

保管

- ① 施錠して保管してください。② 換気の良い場所で保管してください。涼しいところにおいてください。③ 直射日光や水濡れは厳禁です。④ 塗料等の缶の積み重ねは 3 段までとしてください。⑤ 日光から遮断し、換気の良い場所で保管してください。⑥ 輸送中も 50℃以上（スプレー缶の場合は 40℃以上）の温度にばく露しないでください。

廃棄

- ① 内容物/容器を国/地方自治体の規則に従って産業廃棄物として廃棄してください。② 塗料、塗料容器、塗装具を廃棄する時には、産業廃棄物として処理してください。容器、塗装具などを洗浄した排水は、そのまま地面や排水溝に流すと環境に悪影響を及ぼすおそれがありますので、排水処理場などの施設に持ち込むか、産業廃棄物処理業者に処理を依頼してください。

危険有害性情報

- 引火性液体及び蒸気
 - 皮膚刺激
 - 強い眼刺激
 - 吸入すると有害
 - アレルギー性皮膚反応を起こすおそれ
 - 遺伝性疾患のおそれ
 - 発がんのおそれ
 - 生殖能又は胎児への悪影響のおそれ
 - 臓器の障害（単回ばく露）
 - 長期にわたる、又は反復ばく露による臓器の障害
 - 水生生物に毒性
 - 長期継続的影響によって水生生物に毒性
- ※2021年5月現在

その他

詳細な内容は、安全データシート(SDS)をご参照ください。本商品は日本国内での使用に限定し、輸出される場合は事前にご相談ください。

表示

危険物表示	第2石油類合成樹脂エナメル塗料
危険等級	Ⅲ
有機溶剤区分	第2種有機溶剤等

【試験片作成条件：ニッペパワーバインド TK】

- 試験片：0.8t × 70 × 150 mm SPCC-SD（ダル鋼板）
- 表面処理：溶剤脱脂 ●塗装：エアスプレー
- 塗装系：下塗り 5～10分後 上塗り：ウレタン「ニッペウレトトップエコ ホワイト」
メラミン「オルガネオ ホワイト」
アクリル「スーパーラックネオ ホワイト」
- 下塗り 180℃ × 15分後 ポリエステル粉体「ピリユーシアアルティエーカーグレー」
- 膜厚（ドライ）：下塗り 20～25μm、上塗り各種 20～25μm（電磁式膜厚計）
※粉体上塗り 50～80μm（電磁式膜厚計）

※記載データ、数値等は、信頼に足る内外の技術情報および細心の注意を払って行った試験に基づくものであり、保証値ではありません。従って、実際の使用結果および特許上の権利を保証するものではありません。なお、ご使用に際しましては、事前に十分な検討を実施の上ご利用くださいますようお願いいたします。また、記載データ、数値等は製品の改良により、予告なしに変更または更新することがあり、これらの変更・更新・改良により生じた如何なる損害に関しても、当社は責任を負わないこととします。

日本ペイント・インダストリアルコーティングス株式会社

http://nipponpaint-industrial.com/

ニッペ 工業用塗料
INDUSTRIAL COATINGS



とりある君

〒140-8675 東京都品川区南品川4-1-15 TEL. 03-3740-1547

- 「パワーバインド」（登録 4520853号）は、日本ペイント・インダストリアルコーティングス株式会社の登録商標です。
- 本カタログの商品名・会社名は、日本ペイントホールディングス株式会社、日本ペイント・インダストリアルコーティングス株式会社またはその他の会社の、日本および他国の登録商標または商標です。
- 本カタログの内容については、予告なしに変更する場合がございますのであらかじめご了承ください。
- © Copyright 2021 NIPPON PAINT INDUSTRIAL COATINGS Co., Ltd. All rights reserved.

カタログNo.

NP-Z048

TC210605T

2021年6月現在